

INROLMACHINE DICHTINGEN TYPE DAGL

Voor het automatisch inrollen van de aanslag- en glasrubber in aluminium profielen



Werkcyclus

- De operator plaatst een profiel op de niet aangedreven rollenbaan
- Hij selecteert het profieltype op het scherm van de PC in de schakelkast
- De posities van de snavels en geleidingen worden automatisch ingesteld
- Vervolgens verplaatst de bediener het profielbegin in de machine
- De machine neemt het profiel over en transporteert het automatisch verder
- De dichting wordt automatisch en gestuikt ingerold in de groef van het profiel
- De aanslag- en glasdichting in een vleugelprofiel kunnen gelijktijdig ingerold worden
- De machine detecteert het profieleinde en knipt de dichting automatisch af
- De profielen worden uitgevoerd naar een uitvoertafel met pneumatische duwer
- Mogelijkheid tot het stockeren van een 8-tal profielen op de uitvoertafel

Technische kenmerken

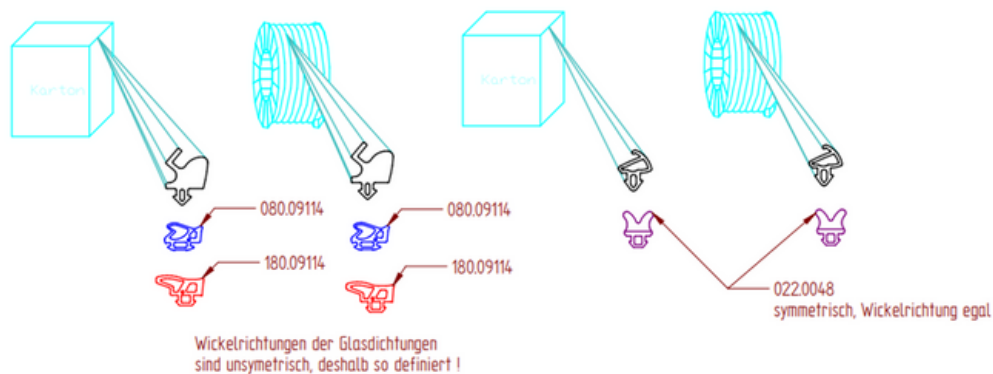
- Werkrichting: links naar rechts of rechts naar links
- Minimale profiellengte: 500 mm
- Maximale profiellengte: standaard 4.500 mm (andere op aanvraag)
- Zaaghoeken profielen: 90° en/of 45°/135° (aan te geven bij bestelling)
- Aantal dichtingskoppen: standaard maximaal 3 (andere op aanvraag)
- Inrolsnelheid: 15 tot 18 m/min. afhankelijk van profieltype
- Afknippen dichting: 90° snit
- Werkhoogte: ca. 980 mm

Opties

- Vervangstukken voor het handmatig wisselen van de geleidingen in een dichtingskop zodat met 1 dichtingskop 2 dichtingtypes verwerkt kunnen worden
- Automatisch uitvoermagazijn met transportbanden in plaats van pneumatische duwer

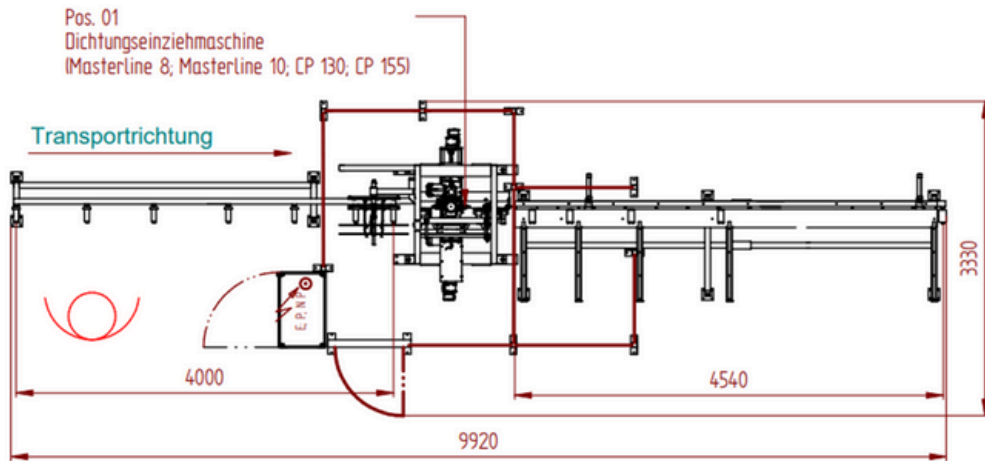
Wikkelrichting haspels

- De standaard haspels kunnen verwerkt worden
- De wikkelrichting van de dichtingen wordt bepaald na bevestiging werkrichting machine
- Voorbeeld wikkelrichting:



Lay-out

- Werkrichtung: links naar rechts



- Werkrichtung: rechts naar links

